



## Datenblatt: Industrie-Tastaturen IP65/IP66

### Produktbeschreibung

Die Produktlinie der Industrie-Tastaturen von Hope Industrial Systems wurde entwickelt, um dem industriellen Anwender robuste Optionen zur Komplettierung seiner Arbeitsstationen zu bieten. Wir bieten eine Vielzahl von Gehäusen und Tastaturen an, um den Bedürfnissen jedes Benutzers gerecht zu werden. Jede Tastatur entspricht der Schutz IP65/66 für Spritzwasserumgebungen und beinhaltet unsere branchenführende 5-Jahres-Garantie.

Zu den optionalen Ausstattungsmerkmalen gehören Kurz- und Vollhubtastaturen, Tastenzeiger und Touchpads, robuste, rostfreie oder schwarz pulverbeschichtete Stahlgehäuse und eine Vielzahl von Gehäuseformen.

### Eigenschaften Industrie-Tastatur

- ▶ Große Auswahl an Tastatur- und Gehäusevarianten
- ▶ Integriertes Touchpad oder Tastenzeiger
- ▶ Numerische Tastatur, bis zu 24 Funktionstasten
- ▶ Gehäuse aus Edelstahl und schwarz pulverbeschichteten Kohlenstoffstahl
- ▶ Gemäß Schutzart IP65/IP66 durch Dritte zertifiziert
- ▶ Umfassende 5-Jahres-Garantie auf alle Komponenten

### Tastaturgehäuse Form-Optionen

- ▶ Monitor-montiert (Serie KB-EXT) - zur Verwendung mit Monitoren mit Universalhalterung von Hope
- ▶ Tischoberfläche (Serie KB-BCH) - flexibles Design für einfache Verlegung und Einsatz auf jeder ebenen Fläche
- ▶ Bündiger Schalttafeleinbau (Serie KB-P90) - für den bündigen Einbau in jede Schalttafel mit einem einzigen Ausschnitt
- ▶ Klappbare Wandhalterung (KB-WMT-Serie) - mit zwei Schreibpositionen und zwei Lagerpositionen
- ▶ Feste Wandhalterung (Serie KB-W35) - platzsparendes Design für flache Installationen



Monitor-montierte Vollhubtastatur mit Touchpad



Einbau-Kurzhubtastatur mit Touchpad



Tastatur mit klappbarer Wandhalterung (links) und fester Wandhalterung (rechts)



Vollhubtastatur mit Touchpad (R3-Modelle)



Vollhubtastatur mit Tastenzeiger (R2-Modelle)



Kurzhubtastatur mit Touchpad (M2-Modelle)

Tastaturtyp	Vollhubtastatur mit Touchpad (R3)	Vollhubtastatur mit Tastenzeiger (R2)	Kurzhubtastatur mit Touchpad (M2)
<b>Tastenfeld</b>			
Tasten	113 Tasten mit numerischem Tastenfeld und 20 Funktionstasten		102 Tasten mit numerischem Tastenfeld und 24 Funktionstasten
Überzug	Silikon-Überzug mit Langhubtasten		Polyestermembran mit Kurzhubtasten; chemikalien-, abrieb- und kratzfest.
Tastenmaterial	Industrieller Silikonkautschuk		Mechanische Schalter der Fa. OMRON
Schaltkraft/-hub der Tasten	2,0 N / 2,5 mm		2,6 N / 0,3 mm
Lebensdauer der Tastenschalter	10 Millionen Zyklen		3 Millionen Zyklen
<b>Computeranschluss</b>			
Anschluss	Einzel-USB Typ A		
Kabellänge	Modelle -BCH, -P90 und -W35: 4,6 m -WMT-Modelle: 3,8 m		
<b>Zeigegerät</b>			
Integriertes Zeigegerät	Kapazitives Touchpad Auflösung: 40 Inkremente / mm	Tastenzeiger Technologie: Hall-Effekt-Sensor	Kapazitives Touchpad Auflösung: 40 Inkremente / mm
Verwendbar mit Handschuhen	Kompatibel mit dünnen Handschuhen	Kompatibel mit allen Handschuhen	Kompatibel mit dünnen Handschuhen
<b>Umgebung</b>			
Schutzart Gehäuse	Edelstahlausführungen: Dicht nach IP65/IP66-Norm Ausführungen mit schwarz pulverbeschichteten Kohlenstoffstahl: Dicht nach IP65/IP66-Norm		
Betriebstemperatur	-20° bis 60°C		
Lagertemperatur	-40° bis 70°C		-40° bis 90°C
Luftfeuchtigkeit	20% bis 90% nicht kondensierend		
<b>Abmessungen</b>			
Abmessungen (B x H x T)	-BCH-Modelle: 416,6 mm x 206,6 mm x 63,5 mm -EXT-Modelle: 416,6 mm x 193,4 mm x 50,8 mm (stärkste Abmessung am Boden; verengt sich auf 25,4 mm) -P90-Modelle: 444,5 mm x 228,6 mm; Tiefe hinter der Frontplatte: Maximal 30,9 mm -W35-Modelle: 416,6 mm x 233,7 mm x 58,4 mm (stärkste Abmessung am Boden; verringert sich auf 25,4 mm) -WMT-Modelle: 416,6 mm x 200,7 mm x 50,8 mm (stärkste Abmessung am Boden; verengt sich auf 25,4 mm)		
Montagemuster (B x H)	-P90-Modelle: 416,1 mm x 200,7 mm -W35-Modelle: 355,6 mm x 36,7 mm -WMT-Modelle: 508,05 mm x 76,2 mm		
Montagefläche (B x H)	-P90-Modelle: 444,5 mm x 228,6 mm -W35-Modelle: 416,6 mm x 58,7 mm -WMT-Modelle: 536,2 mm x 101,6 mm		
Gewicht	-BCH-Modelle: 2,7 kg -EXT, -W35, -WMT Modelle: 3,2 kg -P90-Modelle: 2,8 kg		
<b>Konformität und Zertifizierungen</b>			
Elektrotechnische Angaben	CE, UL 60950 3. Ausgabe / cUL Gelistetes Produkt, FCC Klasse A		
Umgebung	WEEE		
Gefahrenstellen	I.T.E. für die Klasse I, II, III, Abteilung 2 für die Gruppen A, B, C, D, F, G; Temp-Code T5 oder T4A (Aktenzeichen E334953) nach ANSI/ISA-12.12.01-2015 und CAN/CSA C22.2 Nr. 213-15-15		
Garantie	5 Jahre Garantie		

## Über Hope Industrial Systems

Hope Industrial Systems produziert und vermarktet Industriemonitore und Touchscreens mit überlegener Qualität und modernen Funktionen, die in einer Vielzahl von robusten Gehäusen untergebracht sind. Wir garantieren unseren Kunden eine hohe und langjährige Zuverlässigkeit und sichern sie mit einer branchenführenden Garantie ab. All diese Vorteile bieten wir zu einem Preis, der deutlich unter dem vergleichbarer Angebote in der Industrie liegt. Zudem bieten wir den besten Vertrieb, Support und Service der Branche:

- ▶ 5 Jahre beschränkte Garantie auf alle Monitore
- ▶ 24-48 Stunden Reparaturabwicklung (für die meisten Modelle)
- ▶ Bearbeitung für den Versand erfolgt am selben Tag (für die meisten Modelle)
- ▶ 30 Tage Geld-zurück-Garantie